

Cellules de mesure SAUTER CT Q1 · CT P1 · CT P2



La Fig. montre l'accessoire optionnel coin de charge
1 SAUTER CE RQ35903



La Fig. montre l'accessoire optionnel coin de charge
2 SAUTER CE P4022

CT Q1 Tige de cisaillement en acier inoxydable

Caractéristiques techniques

- Classe de précision selon OIML R60 C3
- Conformité CE et RoHS
- Protection contre la poussière et les projections d'eau IP68/IP69K (selon EN 60529), soudure hermétique
- Acier inoxydable
- Domaine d'application : Mesures du poids et des forces de compression pour conditions ambiantes sévères
- Convient aux balances plates-formes, aux balances de trémies, aux balances encastrées dans le sol et aux autres dispositifs de pesage
- Connexion à 6 fils
- Indication de la valeur nominale : 2 mV/V
- Longueur de câble env. 5 m
- Remarque : modèle EX sur demande

CT P1 · CT P2 Tige de cisaillement en acier inoxydable

Caractéristiques techniques

- Classe de précision selon OIML R60 C3
- Conformité CE et RoHS
- Protection contre la poussière et les projections d'eau IP67 (selon EN 60529), soudure hermétique
- Acier nickelé
- Domaine d'application : Mesures du poids et des forces de compression pour conditions ambiantes sévères
- Convient aux balances plates-formes, aux balances de trémies, aux balances encastrées dans le sol et aux autres dispositifs de pesage
- Connexion à 4 fils
- Indication de la valeur nominale : 3 mV/V
- Longueur de câble jusqu'à 1000 kg : 4 m
Longueur de câble à partir de 1500 kg : 6 m
- Remarque : modèle EX, Connexion à 6 fils et classe de précision C4 ou C5 sur demande
- **CT P2** : Livraison avec valeur caractéristique calibrée, si plusieurs cellules sont commandées, cela signifie un effort considérablement réduit pour ajuster les coins d'une plateforme

Accessoires CT Q1 :

- Table de base, acier, inoxydable, convient à CT Q1, SAUTER CE RQ35911
- Table de base, acier, inoxydable, convient à CT 3000-3Q1, CT 5000-3Q1, SAUTER CE RQ35912
- Table de base, acier, inoxydable, convient à CT 7500-3Q1, CT 10000-3Q1, SAUTER CE RQ35919
- Roulement, acier, inoxydable, convient à CT Q1, SAUTER CE RQ35909
- Roulement, acier, inoxydable, convient à CT 3000-3Q1, CT 5000-3Q1, SAUTER CE RQ35910
- Roulement, acier, inoxydable, convient à CT 7500-3Q1, CT 10000-3Q1, SAUTER CE RQ35918
- Coin de charge, acier, inoxydable, convient à CT Q1, SAUTER CE RQ35902
- **1** Coin de charge, acier, inoxydable, convient à CT 3000-3Q1, CT 5000-3Q1, SAUTER CE RQ35903

Accessoires CT P1 · CT P2 :

- Coin de charge, acier, inoxydable, convient à CT 10000-3P1, CT 10000-3P2, SAUTER CE P40210
- **2** Coin de charge, acier, nickelé, convient à CT 500-3P1, CT 1000-3P1, CT 1500-3P1, SAUTER CE P4022
- Coin de charge, acier, nickelé, convient à CT 2500-3P1, CT 3000-3P1, CT 5000-3P1, SAUTER CE P4025
- Pied ajustable, acier, inoxydable, convient à CT 500-3P1, CT 1000-3P1, CT 1500-3P1, SAUTER CE P2012
- Pied ajustable, acier, inoxydable, convient à CT 2500-3P1, CT 3000-3P1, CT 5000-3P1, SAUTER CE P2018
- Pied ajustable, acier, inoxydable, convient à CT 10000-3P1, SAUTER CE P2024
- Plaque de distance pour CT 500-3P1, CT 500-3P2, CT 1000-3P1, CT 1000-3P2 et CT 1500-3P1, SAUTER CE P3012
- Plaque de distance pour CT 2500-3P1, CT 3000-3P1, CT 3000-3P2, CT 5000-3P1 et CT 5000-3P2 SAUTER CE P3015
- Plaque de distance pour CT 10000-3P1 et CT 10000-3P2 SAUTER CE P30110



Modèle	Charge nominale
SAUTER	kg
CT 300-3Q1	300
CT 500-3Q1	500
CT 750-3Q1	750
CT 1000-3Q1	1000
CT 1500-3Q1	1500
CT 2000-3Q1	2000
CT 3000-3Q1	3000
CT 5000-3Q1	5000
CT 7500-3Q1	7500
CT 10000-3Q1	10000

* jusqu'à max 500 kg



Modèle	Charge nominale
SAUTER	kg
CT 500-3P1	500
CT 1000-3P1	1000
CT 1500-3P1	1500
CT 2500-3P1	2500
CT 3000-3P1	3000
CT 5000-3P1	5000
CT 10000-3P1	10000
CT 500-3P2	500
CT 1000-3P2	1000
CT 3000-3P2	3000
CT 5000-3P2	5000
CT 10000-3P2	10000

* jusqu'à max 500 kg

CAL EXT **Programme d'ajustage externe (CAL)**
Pour régler la précision des appareils de mesure. Poids de contrôle externe nécessaire

CAL BLOCK **Bloc d'étalonnage**
Serve pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure

PEAK **Fonction Peak-Hold**
Mesure de la valeur de pic moyennant d'une procédure de mesure

SCAN **Mode balayage**
Saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran

PUSH/PULL **Push et Pull**
Le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression

SCALE **Mesure de longueur**
Saisit les dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle

FOCUS **Fonction de focalisation**
Augmente la précision de mesure d'un appareil au travers d'une plage de mesure donnée

MEMORY **Mémoire interne**
Pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil

RS 232 **Interface de données RS-232**
Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou un réseau

PROFIBUS **Profibus**
Pour le transfert de données, par exemple entre des balances, des capteurs, des contrôleurs et des appareils périphériques sur de longues distances. Convient pour une transmission de données sûre, rapide et tolérante aux pannes. Moins sensible aux interférences magnétiques

PROFINET **Profinet**
Permet un échange de données efficace entre des appareils périphériques décentralisés (balances, cellules de mesure, instruments de mesure, etc.) et une unité de commande (contrôleur). Particulièrement avantageux lors de l'échange de valeurs de mesure complexes, d'informations sur les appareils, les diagnostics et les processus. Potentiel d'économies grâce à des délais de mise en service plus courts et à l'intégration possible des appareils

USB **Interface de données USB**
Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

BT **Interface de données Bluetooth***
Pour le transfert de données de la balance/l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

WIFI **Interface de données WIFI**
Pour le transfert de données de la balance/l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

IR **Interface de données Infrarouge**
Pour le transfert de données de l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

SWITCH **Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O)**
Pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.

ANALOG **Interface analogique**
Pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure

DUAL **Sortie analogique**
Pour la sortie d'un signal électrique en fonction de la charge (par ex. tension 0 V - 10 V ou courant 4 mA - 20 mA)

LAN **Statistiques**
L'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.

SOFTWARE **Logiciel**
Pour le transfert des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur

PRINT **Imprimante**
Une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure

LAN **Interface réseau**
Pour connecter la balance/l'appareil de mesure à un réseau Ethernet. Possible chez SAUTER avec un convertisseur universel RS-232/LAN

KCP PROTOCOL **KERN protocole de communication (KCP)**
Il est un jeu d'instructions standardisé pour interfaces pour les balances KERN et d'autres instruments. Il permet de consulter et de régler tous les paramètres pertinents et toutes les fonctions de l'appareil. Les appareils KERN avec KCP sont faciles à intégrer dans les ordinateurs, les commandes industrielles et d'autres systèmes numériques.

GLP PRINTER **Protocole selon GLP/ISO**
Des valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER

UNIT **Unités de mesure**
Convertibles par ex. pour passer aux unités non métriques. Plus de détails voir Internet

TOL **Mesure avec zones de tolérance (fonction de valeur limite)**
Des valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif

IP **Protection contre la poussière et les projections d'eau - IPxx**
Le degré de protection est indiqué par le pictogramme, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013

ZERO **ZERO**
Remettre l'affichage à « 0 »

PILE **Fonctionnement avec pile**
Préparé pour fonctionner avec pile. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil

BATT **Fonctionnement avec batterie**
Ensemble rechargeable

230 V **Bloc d'alimentation secteur**
230 V/50 Hz. De série standard UE, sur demande aussi de série GB, AUS ou US

230 V **Bloc d'alimentation intégré**
Intégré 230 V/50Hz en UE. Sur demande également en standard GB, AUS ou US

ELECTRO **Entraînement motorisé**
Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique

STEPPER **Entraînement motorisé**
Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper)

FASTMOVE **Fast-Move**
Toute la longueur de course peut être mesurée par un seul mouvement de levier

M **Évaluation de la conformité**
Articles avec homologation de type pour construire des systèmes calibrables

DAKkS +3 DAYS **Étalonnage DAKkS**
La durée de l'étalonnage DAKkS en jours est indiquée par le pictogramme

ISO +4 DAYS **Étalonnage usine (ISO)**
La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme

1 DAY **Expédition de colis**
La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme

2 DAYS **Expédition de palettes**
La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme

*Le nom Bluetooth® et les logos sont des marques déposées et sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. Toute utilisation de ces marques par KERN & SOHN GmbH s'effectue sous licence. Les autres marques et noms commerciaux sont ceux de leurs propriétaires respectifs.